



Model:

YT-36129

Opis produktu:

Nitownica ręczna do nitonakrętek, długość 410 mm, 7 szt. głowic do nitonakrętek z gwintem metrycznym.



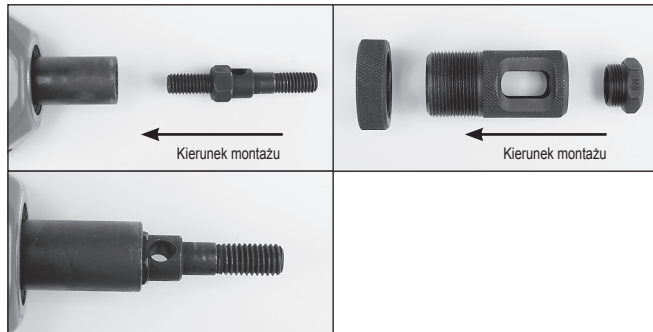
OSTRZEŻENIE



Podczas pracy zawsze nosić gogle ochronne (użytkownik oraz osoby postronne). Niestosowanie się do instrukcji dołączonych do narzędzia może doprowadzić do zniszczeń i zagrożenia życia i zdrowia.

INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

1. Wybrać nitonakrętkę, która ma zostać zamontowana.
2. Zamontować odpowiednie trzpień/ głowicę w nitownicy. Przy montażu kierować się instrukcjami zawartymi na zdjęciach poniżej.
3. W miejscu osadzania nitonakrętki wywiercić otwór o tej samej średnicy (lub nieco większej) co instalowana nitonakrętka.
4. Rozsunąć ramiona nitownicy na pełną szerokość, a następnie nakręcić nitonakrętkę na trzpień, tak aby zetknęła się z głowicą.
5. W przygotowany wcześniej otwór wprowadzić nitonakrętkę przymocowaną do nitownicy, tak aby łeb zetknął się z powierzchnią wokół otworu. Zaciśnąć rękojeści narzędzia, aby zaciśnąć nitonakrętkę w otworze. Jeśli połączenie wykazuje luz, należy rozsunąć rękojeści nitownicy na pełną szerokość, a następnie pokrętło (21) pomiędzy dźwigniami obrócić w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Zaciśnąć ramiona nitownicy. Operację powtarzać do momentu uzyskania połączenia pozbawionego luzów.
6. Pokrętło (21) pomiędzy ramionami nitownicy obracać przeciwnie do ruchu wskazówek zegarowych do momentu, aż trzpień zostanie wykręcony z nitonakrętki. Montaż nitonakrętki jest zakończony gdy połączenie nie wykazuje luzów.



INSTRUKCJA WYMIANY TRZPIENIA/ GŁOWICY

1. Do usuwania i instalacji trzpieni/ głowicy zawsze stosować klucze dostarczone w zestawie. Zawsze przechowywać razem odpowiadające sobie trzpień i głowicę. Po zdemontowaniu z nitownicy, trzpień można wkręcić do odpowiadającej mu głowicy, pozwoli to uniknąć pomyłek przy dopasowywaniu.
2. Kręcąc przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, zdemontować głowicę z cylindra (3).
3. Poluzować nakrętkę kontruującą (4) i kręcąc przeciwnie do ruchu wskazówek zegara zdemontować cylinder (3) z korpusu narzędzia (10).
4. Przytrzymać główny wał za pomocą klucza, a następnie kręcąc przeciwnie do ruchu wskazówek zegara zdemontować trzpień.
5. Wybrać zestaw trzpienia i głowicy o odpowiednim rozmiarze.
6. Przytrzymać główny wał za pomocą klucza, a następnie kręcąc zgodnie z ruchem wskazówek zegara zamontować trzpień. Tuleja (6) musi się nasunąć na nakrętkę trzpienia.
7. Kręcąc zgodnie z ruchem wskazówek zegara zamontować cylinder (3) z nakrętką kontruującą (4) w korpusie narzędzia (10). Wyregulować odpowiednią głębokość i dokręcić nakrętkę kontruującą (4).
8. Zamontować głowicę w cylindrze (3) mocno dokręcając.

INSTRUKCJA REGULACJI

1. Właściwa regulacja nitownicy jest niezbędna do wydajnej i bezpiecznej pracy.
2. Regulacja nitownicy zależy od rozmiaru i rodzaju nitonakrętki.
3. Rozsunąć ramiona nitownicy do pełnej szerokości i w przypadku większych nitonakrętek kręcąc cylindrem (3) zgodnie z ruchem wskazówek zegara, zwiększyć ilość zwojów gwintu trzpienia, które będą wystawały poza głowicę. W przypadku mniejszych nitonakrętek należy kręcić cylindrem do ruchu wskazówek zegara, zmniejszyć ilość zwojów gwintu trzpienia wystających poza głowicę. Dokładnej regulacji można dokonać poprzez nakręcanie lub wykręcanie nitonakrętki na trzpień. Należy się jednak upewnić, że trzpień przechodzi przez całą długość nitonakrętki.
4. Zawsze należy się upewnić, że gwint trzpienia całkowicie przechodzi przez nitonakrętkę. Zapobiegnie, to zniszczeniu gwintu nitonakrętki i/ lub trzpienia podczas zaciskania.
5. W przypadku, gdy ramiona nitownicy są rozsunięte zbyt szeroko aby wytworzyć siłę niezbędną do zamocowania nitonakrętki, należy pokrętło (21) pomiędzy ramionami nitownicy obracać zgodnie z ruchem wskazówek zegarowych lub nitonakrętkę obracać przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, do momentu osiągnięcia odpowiedniego kąta ramion.



Właściwie przygotowana nitownica do montażu nitonakrętki.





www.yato.com

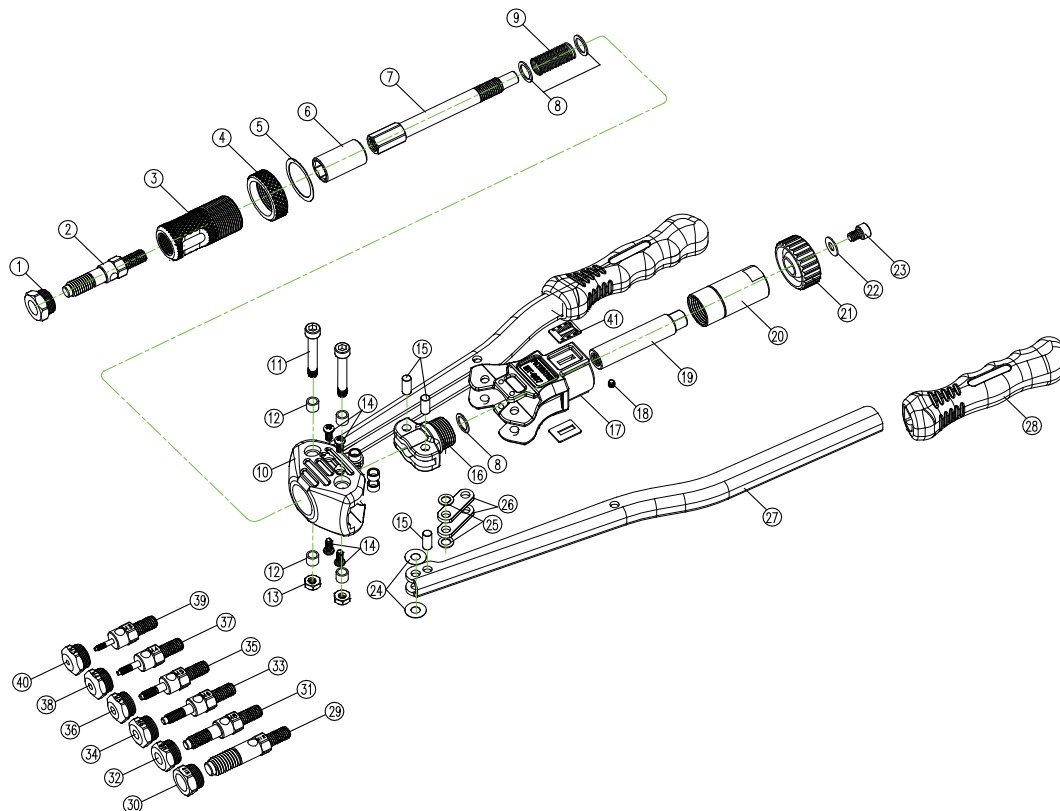
Model:

YT-36129

Opis produktu:

Nitownica ręczna do nitonakrętek, długość 410 mm, 7 szt. głowic do nitonakrętek z gwintem metrycznym.

SPIS CZĘŚCI



Lp.	Nazwa		Lp.	Nazwa
1	Głowica m10		22	Pierścień dystansowy
2	Trzpień m10		23	Śruba
3	Tuleja		24	Pierścień dystansowy
4	Nakrętka regulacyjna		25	Pierścień dystansowy
5	Pierścień dystansowy		26	Łącznik
6	Tuleja		27	Rękojeść
7	Cięgno		28	Okładzina uchwytu
8	Pierścień dystansowy		29	Trzpień m12
9	Sprężyna		30	Głowica m12
10	Obudowa		31	Trzpień m8
11	Śruba		32	Głowica m8
12	Podkładka		33	Trzpień m6
13	Nakrętka		34	Głowica m6
14	Wkręt samogwintujący		35	Trzpień m5
15	Trzpień		36	Głowica m5
16	Gniazdo		37	Trzpień m4
17	Obudowa tylna		38	Głowica m4
18	Szpilka gwintowana		39	Trzpień m3
19	Śruba		40	Głowica m3
20	Tuleja		41	Etykieta
21	Pokrętło			