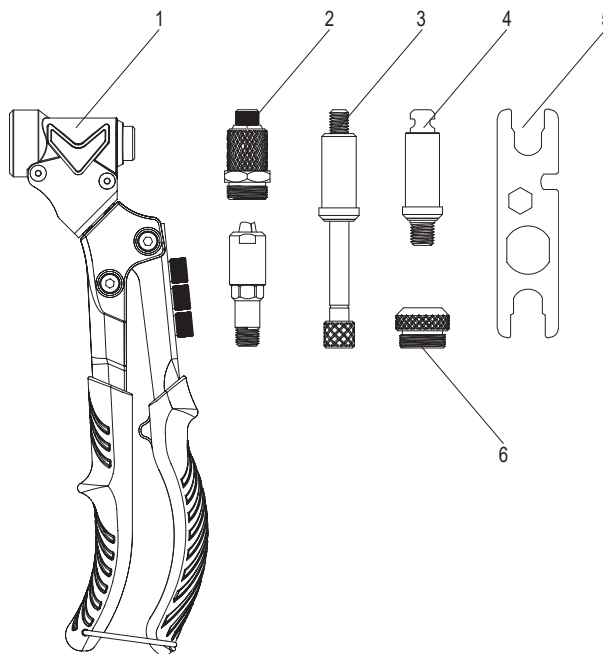
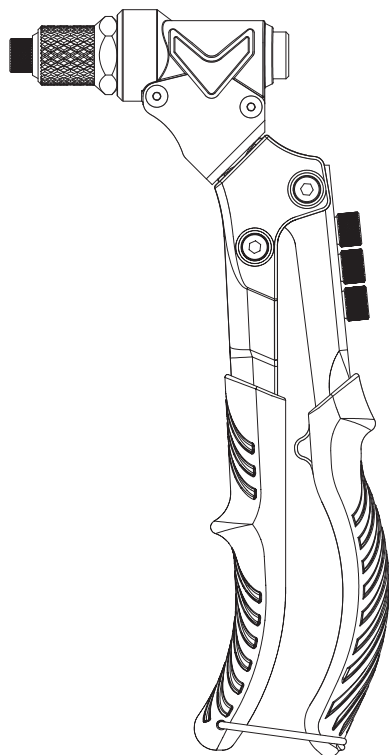




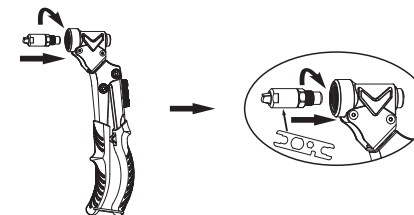
PL

1. Nitownica
2. Zespół nitów zrywalnych
($\varnothing 2,4$; $\varnothing 3,2$; $\varnothing 4,0$; $\varnothing 4,8$)
Trzpień głowicy + tuleja głowicy + głowica
($\varnothing 2,4$; $\varnothing 3,2$; $\varnothing 4,0$; $\varnothing 4,8$)
3. Zespół nitonakrętek
Trzpień głowicy + tuleja głowicy
(M3, M4, M5, M6)
4. Zespół rozwiertaka
Iglica rozwiertaka + tuleja rozwiertaka
(iglica wygięta, iglica kwadratowa)
5. Klucz uniwersalny
6. Nakrętka mocująca tulei

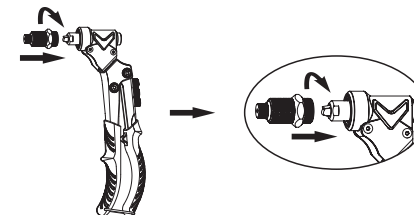
EN

1. Hand rivet body
2. Hand rivet assembly
($\varnothing 2,4$; $\varnothing 3,2$; $\varnothing 4,0$; $\varnothing 4,8$)
Rivet rod + rivet sleeve + nosepiece
($\varnothing 2,4$; $\varnothing 3,2$; $\varnothing 4,0$; $\varnothing 4,8$)
3. Nut rivet Assembly
Nut Rivet rod + Nut Rivet sleeve (Up to 4 accessories)
(M3, M4, M5, M6)
4. Reamer components
Reaming broach + reaming sleeve
(Curved broach, square broach)
5. Multi-function wrench
6. Sleeve fixing nut

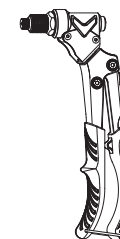
INSTRUKCJA WYMIANY ZESPOŁU NITÓW ZRYWALNYCH HAND RIVET ASSEMBLY REPLACEMENT INSTRUCTIONS



Zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara wkręć trzpień głowicy w nitownicę.
(Należy dokręcić za pomocą klucza)
Screw the riveting rod into the gun body clockwise.
(can be tightened with a wrench)



Następnie zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara wkręć tuleję głowicy w nitownicę.
Then screw the riveting sleeve clockwise into the gun body.

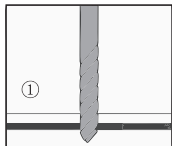


Montaż ukończony.
Complete assembly.

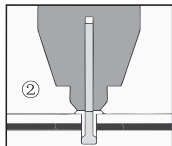


W przypadku stosowania różnych rozmiarów nitów, należy stosować odpowiadający im rozmiar wyposażenia.
When using different specifications of rivets, you need to replace the corresponding specifications.

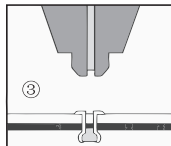
Kroki pracy z nitami zrywalnymi Hand rivet work steps



Wywierć otwór o średnicy odpowiadającej wybranemu nitowi w dwóch elementach przeznaczonych do nitowania.
Drill a hole suitable for the specifications of the rivet on the two pieces of material to be riveted.

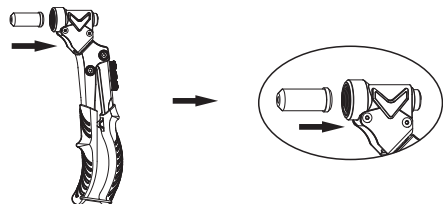


Do otworu wprowadź nit o pasującej średnicy zamontowany w nitownicy.
Insert a rivet gun fitted with rivets of appropriate specifications into the drilled hole.

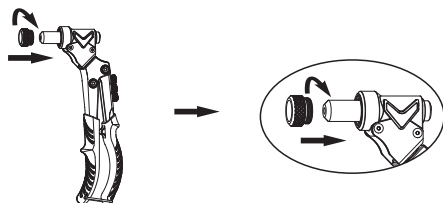


Zamknij rękojeści nitownicy, nitując materiał, następnie usuń nitownicę.
Close the handle to rivet the rivet in place, then exit the rivet.

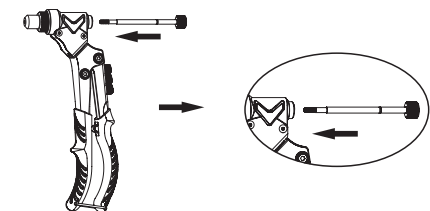
INSTRUKCJE WYMIANY ZESPOŁU NITONAKRĘTEK NUT RIVET ASSEMBLY REPLACEMENT INSTRUCTIONS



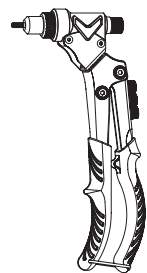
Umieść tuleję głowicy w nitownicy.
Put the nut sleeve into the gun body.



Zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara wkręć nakrętkę mocującą w nitownicę, aby zamontować tuleję nitonakrętek.
Screw the sleeve fixing nut into the gun body in a clockwise direction to make it lock the sleeve of the rivet nut.

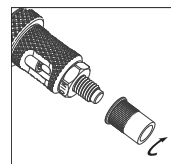


Wprowadź trzpień głowicy.
Insert the rivet nut pull rod.

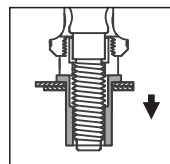


Montaż ukończony
Complete assembly

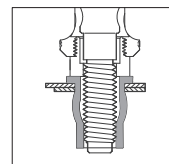
Kroki pracy z nitonakrętkami Nut rivet work steps



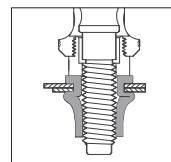
Wkręć nitonakrętkę.
Screw in the nut rivet.



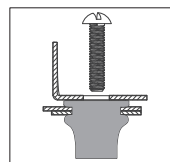
Umieść nitonakrętkę w otworze.
Put the nut rivet into the hole.



Zaciśnij nitonakrętkę.
Rive the nut rivet.

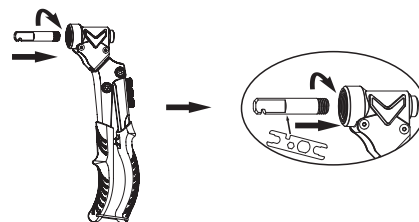


Po zanitowaniu wykręć trzpień głowicy.
After riveting is completed, the rivet is withdrawn.

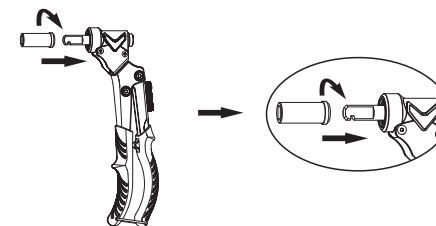


Wkręć śrubę.
Install components.

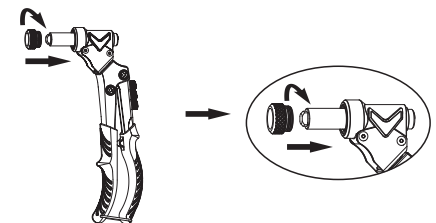
INSTRUKCJE WYMIANY ZESPOŁU ROZWIERTAKA REAMER ASSEMBLY REPLACEMENT INSTRUCTIONS



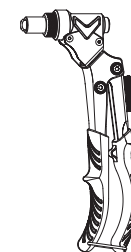
Zgodnie z ruchem wskazówek zegara wkręć iglicę rozwiertaka.
(Należy dokręcić za pomocą klucza)
Screw the reaming broach into the gun body clockwise.
(can be tightened with a wrench)



Put the reaming sleeve into the reaming rod to fix it.
Zamocuj trzpień głowicy przez umieszczenie tulei rozwiertaka.

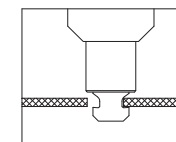


Zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara wkręć nakrętkę mocującą, aby zablokować tuleję rozwiertaka.
Screw the sleeve fixing nut into the gun body clockwise to lock the reaming sleeve.

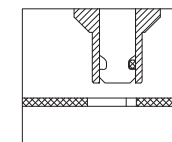


Montaż ukończony
Complete assembly

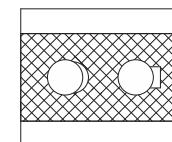
Kroki pracy rozwiertakiem Reamer operation steps



Otwórz rękojeści o wprowadź rozwiertak w otwór, który ma zostać poszerzony.
Open the handle and insert the reaming slot into the position to be enlarged.



Zamknij rękojeści, aby poszerzyć otwór.
Close the handle and complete the reaming.



Efekt poszerzania.
Reamer effect.