



Informacje podstawowe

Narzędzia ściernie spojone łatwo uszkodzić i dlatego powinny być przenoszone ze szczególną ostrożnością. Korzystanie ze zniszczonego lub niewłaściwie zamocowanego narzędzia jest szczególnie niebezpieczne i może spowodować poważne uszkodzenie ciała. Zabronione jest używanie uszkodzonych, w jakikolwiek sposób, tarcz ściernych.

Dostarczanie, przenoszenie i magazynowanie

Narzędzia ściernie powinny być przenoszone i transportowane ze szczególną ostrożnością. Należy je przechowywać w taki sposób, by nie były narażone na uszkodzenia mechaniczne lub szkodliwy wpływ otoczenia.

Dobór narzędzia ściernego

Zabronione jest stosowanie tarcz do szlifierek innego typu niż stołowe. W szczególności zabronione jest stosowanie tarcz ściernych w szlifierek ręcznych. Rodzaj tarczy ścierniej należy dobrać w zależności od wykonywanej pracy. Nie przeciążać tarcz. Upewnić się, że maksymalna prędkość obrotowa szlifierki jest niższa niż maksymalna prędkość obrotowa tarczy.

Kontrola wzrokowa i dźwiękowa

Narzędzia ściernie należy poddać kontroli wzrokowej przed zamocowaniem w obrabiarce. Tarcze należy także poddać kontroli dźwiękowej. W tym celu należy delikatnie uderzyć w tarczę np. młotkiem plastikowym. Tarcza nieuszkodzona wyda metaliczny dźwięk. Głuchy odgłos oznacza uszkodzenie tarczy. Uszkodzonej tarczy nie wolno stosować i powinna być zniszczona.

Mocowanie narzędzia przed obróbką oraz informacje dotyczące szlifowania

Tarczę należy mocować zgodnie z instrukcjami dołączonym przez producenta szlifierki. Czynnici montażowi powinien wykonywać odpowiednio wykwalifikowany personel. Po zamocowaniu tarczę należy poddać próbnemu biegowi, nie przekraczając przy tym maksymalnej prędkości roboczej tarczy.

Dalsze informacje

Podczas pracy należy stosować indywidualne środki ochrony. Takie jak okulary ochronne, rękawice, maski przeciwpyłowe, ochronę słuchu oraz odpowiedni ubiór ochronny, w tym także obuwie ochronne. Zabroniona jest praca bez poprawnie zamontowanych osłon ochronnych. Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z instrukcją użytkowania szlifierki.

Nr katalogowy	Parametr			
	Średnica tarczy [mm]	Średnica mocowania tarczy [mm]	Max. prędkość obrotowa maszyny [min ⁻¹]	Grubość tarczy [mm]
08860	125	12,7	5850	17
08861	125	12,7	5350	17
08864	150	12,7	5350	16
08865	150	12,7	5350	17
08868	150	32	5350	25
08869	150	32	5350	25
08872	200	16	3850	20
08873	200	16	3850	20
08875	200	32	3850	30